



TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

REC'D 3.0 APR 2004

PC

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence di mandataire	doss	ier du déposant ou du	1		tion de transmission du rapport d'examen iternational (formulaire PCT/IPEA/416)
Demande in	ematic	onale No.	Date du dépôt internations	al (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mols/année)
Demande internationale No. PCT/FR 03/01118			09.04.2003		10.04.2002
			B) ou à la fois classification n	ationale et CIB	*** O * DG Y
B28B19/0		Idilonale des biordio (o.e.	,, •• •• •• ••		77 AE 800.
D20D 19/0	•				27. 05. 2004
Déposant					(37)
CAPRON	, Micl	nel .			
1. Le pr	ésent nation	rapport d'examen préli al, est transmis au dép	iminaire international, éta osant conformément à l'a	bli par l'administara uticle 36.	tion chargée de l'examen préliminaire
2. Ce R	APPC	PRT comprend 6 feuille	es, y compris la présente	feuille de couvertur	e.
Cas	ont é aupr des l	accompagné d'ANNE) té modifiées et qui sen ès de l'administration c nstructions administrat ces comprennent feuil	vent de base au present t hargée de l'examen préli ives du PCT).	es de la description, rapport ou de feuille minaire internationa	, des revendications ou des dessins qui s contenant des rectifications faites I (voir la règle 70.16 et l'instruction 607
3. Lep	résen: ⊠	t rapport contient des li Base de l'opinion	ndications et les pages co	orrespondantes rela	tives aux points sulvants :
11		Priorité			
m		Absence de formulati possibilité d'application	on d'opinion quant à la no on industrielle	ouveauté, l'activité i	nventive et la .
IV		Absence d'unité de l'i	nvention		
V	Ø		selon la règle 66.2(a)(ii) q alle; citations et explicatio	juant à la nouveauté ns à l'appui de cette	é, l'activité inventive et la possibilité e déclaration
VI		Certains documents	cités		
VII		Irrégularités dans la c	demande internationale		•
VIII		Observations relative	es à la demande internation	onale	
		:			
Date de pro	ésenta ale	tion de la demande d'exa	men préliminalre	Date d'achèvement d	du présent rapport
03.11.20	03			29.04.2004	
Nom et ad préliminair	e inter	postale de l'adminstration national		Fonctionnaire autoris	sé · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
9	- Of	fice européen des brevets -2280 HV Rijswijk - Pays II. +31 70 340 - 2040 Tx: 3	3 - P.B. 5818 Patentlaan 2 Bas 31 651 epo ni	Orij, J	
	. Fa	x: +31 70 340 - 3016		N° de téléphone +31	1 70 340-4563

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/FR 03/01118

>

1.	Base du rapport									
1.	En ce qui concerne les éléments de la demande internationale (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dan le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)):									
	Des	cription, Pages	·							
	1-13		telles qu'initialement déposées							
	Rev	endications, No.								
	1-12	2	telles qu'initialement déposées							
	Des	sins, Feuilles								
	1/5-		telles qu'initialement déposées							
2.	ou l	ui ont été remis dans la traire donnée sous ce l	que, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration à langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication point.							
	Ces	s éléments étaient à la	disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: ,qui e	st:						
□ la		a langue d'une traduction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).								
		la langue de publication	on de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).							
		la langue de la traduc 55.3).	tion remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou							
3	 En ce qui concerne les séquences de nucléotides ou d'acide aminésdivulguées dans la demande internationale (le cas échéant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des séquences : 									
		contenu dans la demi	ande internationale, sous forme écrite.							
		déposé avec la dema	inde internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.							
□ re		remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.								
		remis ultérieurement	à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.	12						
		- do la divulgation tatte	laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-del e dans la demande telle que déposée, a été fournie.							
		La déclaration, selon à celles du listages d	laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques séquences Présenté par écrit, a été fournie.	ies.}						
4. Les modifications ont entraîné l'annulation :										
		de la description,	pages:							
			nos:							
		des dessins,	feuilles:							

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

1

Demande internationale n°

PCT/FR 03/01118

5. Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)):

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)

- 6. Observations complémentaires, le cas échéant :
- V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- 1. Déclaration
 Nouveauté

 Oui: Revendications
 Non: Revendications
 Oui: Revendications
 1-12
 Non: Revendications
 1-12
 Non: Revendications
 Paccibilité d'application industrielle
 Oui: Revendications
 1-12

Possibilité d'application industrielle Oui: Revendications 1
Non: Revendications

2. Citations et explications

voir feuille séparée

Demande internationale n° PCT/FR03/01118 RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

Concernant le point V

Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

Il est fait référence au document suivant: 1

D1: US-A-2 168 803 (JOHN PAGE) 8 août 1939 (1939-08-08)

- Revendication indépendante 1 2
- 2.1 Le document D1, qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1, décrit (les références entre parenthèses s'appliquent à ce document):

Procédé de fabrication continu de plaques de plâtre dans lequel deux feuilles de papier cartonnées (11,18) viennent enfermer dans un conformateur (16,17) un liant hydraulique (12) à base de plâtre créant une bande composite qui vient durcir sur deux bandes de durcissement (19) en bordure desquelles sont présentes deux bandes en biseau pour la confection des bords amincis longitudinaux (cf. page 1, col. 1, l. 7-14) et dans lequel on laisse les cales (21) fixées au papier crème (11) le temps de traverser le conformateur (16,17) et le temps à la bande composite composée du papier crème, du papier gris et du liant hydraulique de durcir (page 2 col. 1 l. 54-73) et dans lequel on coupe la bande composite avec la cisaille en plein milieu de l'empreinte laissée par la cale (cf. page 2 col. 2 l. 9-25, fig. 1)

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 diffère de ce document D1 connu en ce qu'elle comprend les étapes suivantes:

préparer en continu des cales expansibles, souples, légères, d'une épaisseur comprise entre 1 et 2 mm et d'une largeur comprise entre 5 et 20 mm,

-5

Ļ

- couper les dites cales à une longueur égale à la largeur de la plaque en cours de production moins une valeur comprise entre 0 et 10 cm,
- encoller la face supérieure des dites cales,

RAPPORT D'EXAMEN Demande internationale n° PCT/FR03/01118 PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

- coller, à la volée, en continue, les dites cales, sous le papier crème suivant un pas précis "p", en travers, centrées, et perpendiculaires au défilement du papier crème,
- coller les dites cales au papier crème dans une zone qui se trouve nécessairement avant le conformateur,
- laisser les dites cales se faire embarquer par le papier crème,
- régler la tension du papier crème de façon à contrôler la largeur de l'empreinte entre 10 et 18 cm.

Ainsi l'objet de la revendication 1 est donc nouveau (Article 33(2) PCT).

- 2.2 Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut donc être considéré comme étant de faciliter l'application de cales de différentes longueurs dans le cas de changement de production par example.
- 2.3 La solution proposée dans la revendication 1 de la présente demande n'est ni connue, ni suggérée par l'état de la technique disponible. L'objet de la revendication 1 est donc considéré comme inventive (article 33(3) PCT).
- 2.4 Les revendications 2 à 6 dépendent de la revendication 1 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.
- 3 Revendication indépendante 7

i

ĸ.

8

- 3.1 Le document D1, qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 7, décrit (les références entre parenthèses s'appliquent à ce document):
 - Dispositif pour la mise en oeuvre d'un procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, constitué d'une ligne de fabrication de plaques de plâtre dans laquelle deux feuilles de papier cartonné (11) et (18) se déroulent et viennent enfermer dans un conformateur (16,17) un liant hydraulique (12) à base de plâtre et constituent une bande composite qui durcit sur deux bandes de durcissement (19) équipées de bandes biseautées pour la confection d'amincis horizontaux et comportant une nappe guide (10) située entre l'appareil suiveur

RAPPORT D'EXAMEN Demande internationale n° PCT/FR03/01118 PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

colleur et le conformateur (16,17) ayant pour fonction de protéger les cales (21) contre les arrachements intempestifs, et de faciliter le passage et le glissement desdites cales (21) entre l'appareil suiveur colleur et le conformateur (13) et comportant un décolleur (page 2, col. 1 l. 62-73; 23, 24) de cales (21) situé après la bande de durcissement (19) et avant la cisaille (27) ayant pour fonction de décoller à la volée les cales (21) collées sous la bande composite et comportant un appareil de cisaillement (27) situé après la bande de durcissement (19) et après le décolleur (23,24) de cales (21) ayant pour fonction de cisailler la bande composite au droit de chaque empreinte (fig. 3,4) laissée par les cales (21).

Par conséquent, l'objet de la revendication 7 diffère de ce document D1 connu en ce qu'elle comprend l'élément suivant:

un appareil suiveur colleur situé dans une zone avant le conformateur, ayant pour fonction, de préparer les cales à partir d'un rouleau de bande souple, d'accoster à fréquence rapide le papier crème, de coller à la volée et avec précision lesdites cales sous le papier crème, de rendre rugueux et de prémarquer le papier crème de part et d'autre de la cale collée sous ledit papier crème.

Ainsi l'objet de la revendication 7 est donc nouveau (Article 33(2) PCT). L'objet de la revendication 7 est également inventif (Article 33(3) PCT) pour les mêmes raisons que celles invoquées dans les paragraphes 2.2 et 2.3 ci-dessus.

- 3.2 Les revendications 8 à 12 dépendent de la revendication 7 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.
- 4 L'objet des revendications 1 à 12 est susceptible d'application industrielle (article 33(4) PCT).
- Contrairement à ce qu'exige la règle 5.1 a) ii) PCT, la description n'indique pas l'état de la technique antérieure pertinent exposé dans le document D1 et ne cite pas ce document.

14